



 **Teintable SOBCOLOR®.WS**

DEFINITION

- Antirouille de finition brillant pour application directe sur acier et métaux ferreux.
- Adapté pour application à basse température jusqu'à 5°C.
- Protection et décoration du bois (sapin et essences nationales).
- Application multicouches pour pistolet et brosse.
- Pigmentation au phosphate de zinc pour un effet anticorrosion renforcé.
- Egalement disponible
 - En aspect satiné pour le blanc réf. 27991 et noir réf. 27992
 - En aspect mat pour le noir mat fer forgé réf. 27160 et vert armée réf. 27159
 - En couleur aluminium réf. 26943 et aspect rouille réf. 28059

UTILISATIONS

- Protection de travaux de serrurerie (Portail, grille, ...).
- Finition pour bois.
- Travaux d'entretien en milieu industriel.
- Rénovation de matériels de travaux publics.
- Charpentes métalliques de bâtiments industriels et commerciaux, en neuvage et en entretien.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Excellente résistance à la corrosion avec un aspect de laque.
- Bonne résistance aux intempéries.
- Evite l'utilisation d'un primaire.
- Pour constituer une protection définitive sur acier et bois, le FERSOB® doit être appliqué en 2 couches. Attention: ne pas utiliser sur acier galvanisé ou primaires riches en zinc (Sobzinc 2, Sobzinc 3, Zincosob, Primaire ZN50BT par exemple).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le FERSOB® gris perle réf. 27149)

<i>Aspect du film</i>	Différent selon qualité (voir définition)
<i>Teintes</i>	Selon nuancier « Gamme fer et métaux », ou avec système à teinter SOBCOLOR® WS
<i>Densité</i>	1.36 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	En Poids : 73.6 % ± 2.0 – En Volume : environ 55 %
<i>Rendement théorique</i>	11 m²/litre pour 50µm secs, soit 90µm humides
<i>Séchage à 20°C / 10°C / 5°C</i>	Hors poussière : 8h / 8h / 10h Sec toucher : 24h / 26h / 48h Apparent complet : 7j / 10j / 15j Temps de recouvrement minimum par lui-même : 24h.
<i>Conditionnement</i>	0.75 Litre - 3 Litres - 15 Litres
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois , en emballage d'origine non ouvert, et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Acier : Dégraissage et/ou brossage au degré de soins St2 – St3 en cas d'enrouillement, ou sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5. Anciens fonds peints : nettoyage, égrenage puis dépoussiérage. Bois : ponçage soigné puis dépoussiérage.
<i>Conditions d'application</i>	Température du support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 5°C à 30°C Hygrométrie : maximum 80 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit, de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet airless ou airmix, pistolet pneumatique, brosse
<i>Dilution</i>	White spirit, white spirit désaromatisé D40 (réf. 08739), Diluant SN3 (réf. 08803) Au pistolet airless ou airmix : 5 à 10% Au pistolet pneumatique : 10 à 15% A la brosse : 0 à 5% de white spirit, white spirit désaromatisé. Pour des raisons esthétiques, appliquer impérativement la version aluminium au pistolet (possible à la brosse en retouche seulement ou sur de petites surfaces mais avec possibilité de zones marbrées)

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES

<i>Version aluminium</i>	Résiste jusqu'à 150°C en continu.
<i>Version Martelé</i>	Appliquer au préalable une couche d'apprêt UPB® (sur acier) ou de Galprim sur acier galvanisé ou aluminium, ou une sous-couche adaptée pour les autres supports.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>COV (pour la référence 27149)</i>	345 g/l. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
	Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

RESTRICTIONS

- Les caractéristiques du produit FERSOB® sont définies pour une coloration réalisée avec notre système à teinter SOBCOLOR®. L'usage d'autres pâtes pigmentaires peut affaiblir ou réduire les performances et l'aspect du film sec ainsi que l'aspect dans le pot.

Fait le 23/08/2023. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 2/2